

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○
	L0	○	⊗	○
	F1	○	⊗	○
	F2	○	○	○
	e1	○	⊗	○
	e2	○	⊗	○
d				
11	Fertigungsausgleich	durch:		
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ○			
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ⊗			
	n und De, Di ○			
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ○			
	L0, n und De, Di ○			
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern			

				Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
							D-11006	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				