

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	und geschnitten						
10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	Gütegrad	DIN 2096				
		1	2	3			
	De, Di	○	⊗	○	○		
	L0	○	⊗	○	○		
	F1	○	⊗	○	○		
	F2	○	○	○	○		
	e1	○	⊗	○	○		
	e2	○	⊗	○	○		
	d						
11	Fertigungsausgleich	durch:					
a)	wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ○					
b)	wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ⊗					
		n und De, Di ○					
c)	wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ○					
		L0, n und De, Di ○					
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0						
	Prüffedern setzen !						
	übrige Federn gesetzt ○ unsetting ○ liefern						

				Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
						D-10039		
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				