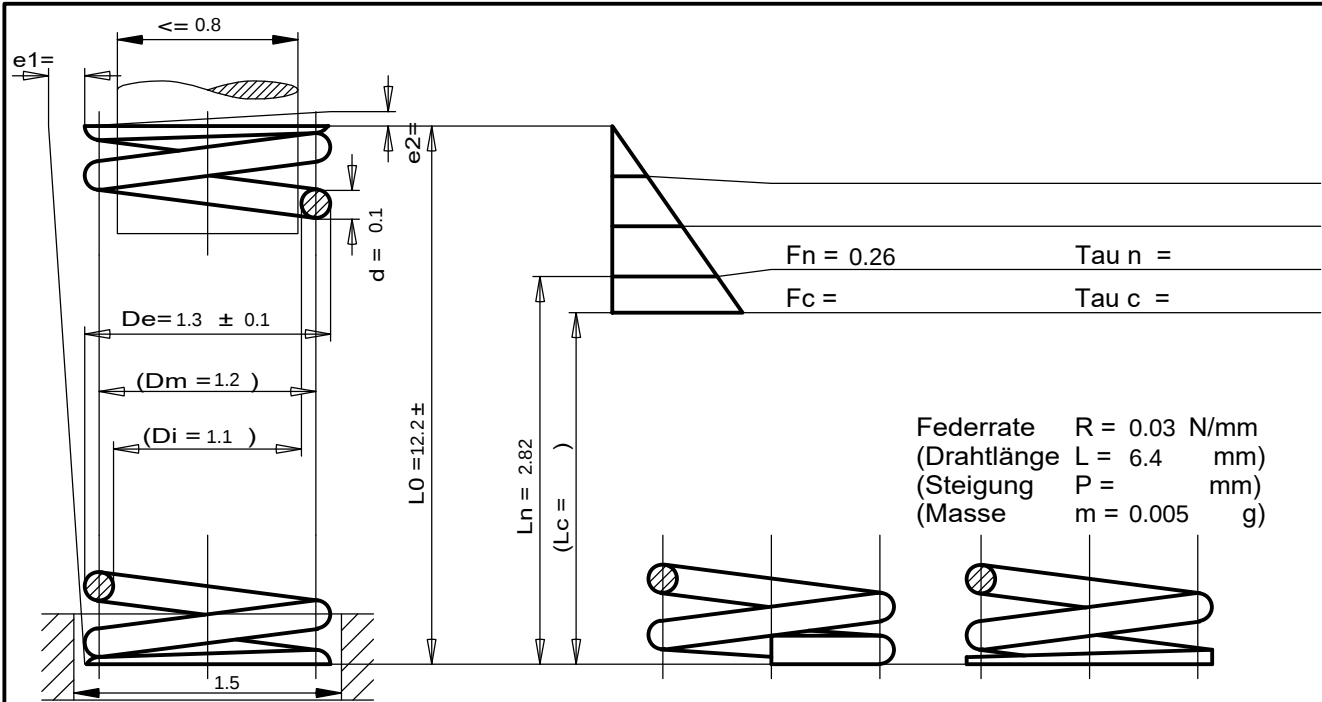


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Form 1. Federenden angelegt und geschliffen	Form 2. Federenden angelegt	Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen
☐	☒	☐
1 Anzahl der federnden Windungen $n = 18.5$ Gesamtanzahl der Windungen $nt = 20.5$	10 Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad	DIN 2096
2 Windungsrichtung rechts ☒ links ☐	11 Fertigungsausgleich durch:	
3 Entgraten der Federenden nicht ☒ innen ☐ aussen ☐	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	$L0$ ☐
4 Arbeitsweg (Hub)	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und $L0$ vorgeschrieben sind	n und d ☒ n und De, Di ☐
5 Lastspielfrequenz	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	$L0, n$ und d ☐ $L0, n$ und De, Di ☐
6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C	12 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als $L0$
7 Draht- oder Staboberfläche gezogen ☒ gewalzt ☐ spitzenlos geschliffen ☐ Feder kugelgestrahlt ☐		
8 Oberflächenschutz :		
9 Werkstoff: 1.4310		

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

				Datum	Name	Druckfeder
				Bearb.		
				Gepr.		
				Norm		
				ZILLER PRÄZISIONSFEDERN		RD-01025
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch		