

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800				DIN 2096
	Gütegrad				
	1	2	3		
De, Di	☐	☒	☐		☐
L0	☐	☒	☐		☐
F1	☐	☒	☐		☐
F2	☐	☐	☐		☐
e1	☐	☒	☐		☐
e2	☐	☒	☐		☐
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	☒
				n und De, Di	☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	☐
				L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern				

					Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
							D-10025	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				