

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800					DIN 2096
						Gütegrad
		1	2	3		
	De, Di	○	⊗	○	○	
	L0	○	⊗	○	○	
	F1	○	⊗	○	○	
	F2	○	○	○	○	
	e1	○	⊗	○	○	
	e2	○	⊗	○	○	
	d					
11	Fertigungsausgleich				durch:	
a)	wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0		○		
b)	wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗			
		n und De, Di	○			
c)	wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○			
		L0, n und De, Di	○			
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0					
	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern					

				Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
						D-10004		
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				