		TEBT: Bluci							
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	e1=		the state of the		oorm	Fn = 32.3 Fc = 2. Federenden angelegt	Federrate R = 0 (Drahtlänge L = 0 (Steigung P = 0 (Masse m = 2)	0.96 N/mi 60.8 mi mr 2.392	m) n) g)
	1	Anzahl der federnden Windur Gesamtanzahl der Windunge			10		und ges Zulässige Abwei nach EN 15800 Gütegrad	chliffen chungen	DIN 2096
	2	Windungsrichtung	rechts links	Ø O		De, Di L0	1 2 X	3	0
	3	Entgraten der Federenden	nicht innen ausse			F1 F2 e1 e2	0	0	0
	4	4 Arbeitsweg (Hub)				d			
	5	5 Lastspielfrequenz			11		sgleich ederkraft und die zuge-		
	6	<u> </u>				1 1	vorgeschrieben sind	L0	0
	7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt					b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind		n und d n und	×
		spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt						De, Di	O und
	8				-	c) wenn zwei Federkräfte und die zu- gehörigen Längen vorgeschrieben sind		d L0, n u	
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: SH/DH				12	De, Di			
and giving it contents thero enders are lia reserved in the lion of a utility									
this document cation of the c authority. Offe . All rights are			Bearb. Gepr. Norm	Name	Druckfeder				
Copying of some communication of communi			ZIL PRĀZISI	L LEF onsfeder		D-0900)6		
00000	Zust	Änderung Datum Na	me ZILLER Böhmenkirch						
	M:\F	ED1\D-12539.fed						03	.01.2023 14:18