

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
Gütegrad	1	2	3	
De, Di	☐	☒	☐	☐
L ₀	☐	☒	☐	☐
F ₁	☐	☒	☐	☐
F ₂	☐	☐	☐	☐
e ₁	☐	☒	☐	☐
e ₂	☐	☒	☐	☐
d				

11 Fertigungsausgleich durch:

a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L ₀	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L ₀ vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L ₀ , n und d	☐
	L ₀ , n und De, Di	☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L₀

Prüffedern setzen !	
übrige Federn gesetzt	☐
ungesetzt	☐ liefern

Druckfeder

D-07002