

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

		Zulässige Abweichungen nach EN 15800			DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
	d				
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0		☐	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒		
		n und De, Di	☐		
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐		
		L0, n und De, Di	☐		
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	☐ ☐ liefern			

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								D-06340	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					