

Form 1. Federenden angelegt  
und geschliffen

Form 2. Federenden  
○ angelegt

Form 3. Federenden  
○ angelegt, geschmiedet  
und geschliffen

|    |                                                                                                                                                  |   |   |                  |             |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|------------------|-------------|
| 10 | Zulässige Abweichungen<br>nach EN 15800                                                                                                          |   |   |                  | DIN<br>2096 |
|    | Gütegrad                                                                                                                                         |   |   |                  |             |
|    |                                                                                                                                                  | 1 | 2 | 3                |             |
|    | De, Di                                                                                                                                           | ○ | ⊗ | ○                | ○           |
|    | L0                                                                                                                                               | ○ | ⊗ | ○                | ○           |
|    | F1                                                                                                                                               | ○ | ⊗ | ○                | ○           |
|    | F2                                                                                                                                               | ○ | ○ | ○                | ○           |
|    | e1                                                                                                                                               | ○ | ⊗ | ○                | ○           |
| e2 | ○                                                                                                                                                | ⊗ | ○ | ○                |             |
| d  |                                                                                                                                                  |   |   |                  |             |
| 11 | Fertigungsausgleich                                                                                                                              |   |   | durch:           |             |
|    | a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind                                                                             |   |   | L0               | ○           |
|    | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind                                                                         |   |   | n und d          | ⊗           |
|    |                                                                                                                                                  |   |   | n und De, Di     | ○           |
|    | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind                                                                          |   |   | L0, n und d      | ○           |
|    |                                                                                                                                                  |   |   | L0, n und De, Di | ○           |
| 12 | Ungesetzt zu liefernde<br>Federn dürfen länger<br>sein als L0<br>Prüffedern setzen !<br>übrige Federn gesetzt      ○<br>ungesetzt      ○ liefern |   |   |                  |             |

# Druckfeder

D-05039