

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
1	2	3
De, Di	☐	☒ ☐
L0	☐	☒ ☐
F1	☐	☒ ☐
F2	☐	☐ ☐
e1	☐	☒ ☐
e2	☐	☒ ☐
d		

11	Fertigungsausgleich	durch:
a)	wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ☐
b)	wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ☒
		n und De, Di ☐
c)	wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ☐
		L0, n und De, Di ☐

12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern	

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch PRÄZISIONSFEDERN	

Druckfeder	
D-05027	