

Form 1. Federenden angelegt
○ und geschliffen

Form 2. Federenden
angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	○	⊗	○	○
L ₀	○	⊗	○	○
F1	○	⊗	○	○
F2	○	○	○	○
e1	○	⊗	○	○
e2	○	⊗	○	○
d				
11	Fertigungsausgleich			durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L ₀			○
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L ₀ vorgeschrieben sind	n und d	⊗		
	n und De, Di	○		
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L ₀ , n und d	○		
	L ₀ , n und De, Di	○		
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L ₀			
Prüffedern setzen !	○			
übrige Federn gesetzt	○			
ungesetzt	○	liefern		

Druckfeder

RD-03212-01