

Form 1. Federenden angelegt ○ und geschliffen				Form 2. Federenden ⊗ angelegt		Form 3. Federenden ○ angelegt, geschmiedet und geschliffen																																														
1	Anzahl der federnden Windungen	n = 18.5		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad</th> <th>DIN 2096</th> </tr> <tr> <th></th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>De, Di</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>L0</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>F1</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>F2</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>e1</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>e2</td> <td>○</td> <td>⊗</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096		1	2	3		De, Di	○	⊗	○	○	L0	○	⊗	○	○	F1	○	⊗	○	○	F2	○	○	○	○	e1	○	⊗	○	○	e2	○	⊗	○	○	d				
Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad								DIN 2096																																												
	1	2	3																																																	
De, Di	○	⊗	○					○																																												
L0	○	⊗	○					○																																												
F1	○	⊗	○	○																																																
F2	○	○	○	○																																																
e1	○	⊗	○	○																																																
e2	○	⊗	○	○																																																
d																																																				
2	Windungsrichtung	rechts links	⊗ ○																																																	
3	Entgraten der Federenden	nicht innen aussen	⊗ ○ ○																																																	
4	Arbeitsweg (Hub)																																																			
5	Lastspielfrequenz																																																			
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C			<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">11 Fertigungsausgleich</th> <th>durch:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind</td> <td>L0</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind</td> <td>n und d</td> <td>⊗</td> </tr> <tr> <td>n und De, Di</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind</td> <td>L0, n und d</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>L0, n und De, Di</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table>				11 Fertigungsausgleich		durch:	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗	n und De, Di	○	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○	L0, n und De, Di	○																													
11 Fertigungsausgleich		durch:																																																		
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○																																																		
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗																																																		
	n und De, Di	○																																																		
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○																																																		
	L0, n und De, Di	○																																																		
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen gewalzt spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt	⊗ ○ ○ ○																																																	
8	Oberflächenschutz :			<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">12</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt </td> <td> Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 ○ liefern </td> </tr> </tbody> </table>				12		Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 ○ liefern																																									
12																																																				
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 ○ liefern																																																			
9	Werkstoff: SH/DH																																																			

				Datum	Name	Druckfeder		
			Bearb.					
			Gepr.					
			Norm					
				 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN			D-04043	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				