

Form 1. Federenden angelegt
○ und geschliffen

Form 2. Federenden
angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	○	⊗ ○
L0	○	⊗ ○
F1	○	⊗ ○
F2	○	○ ○
e1	○	⊗ ○
e2	○	⊗ ○
d		
11	Fertigungsausgleich	durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○ ⊗
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗
	n und De, Di	○
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○
	L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ungesetzt liefern	○ ○

Druckfeder

D-02002