

Technical drawing of a helical spring with dimensions and stress analysis.

Dimensions:

- Outer diameter: $De = 3.7 \pm 0.2$
- Mean diameter: $(Dm = 3.4)$
- Inner diameter: $(Di = 3.1)$
- Wire diameter: $d = 0.3$
- Free length: $Ln = 3.22$ (with $Lc =$)
- Installed length: $Lo = 10 \pm$
- End view width: 4.1
- Top view width: ≤ 2.7
- End view offset: $e1 =$
- End view offset: $e2 =$

Stress Analysis:

Stress distribution diagram showing the relationship between force and stress.

Force values:

- $F_n = 2.27$
- $F_c =$

Stress values:

- $\tau_n =$
- $\tau_c =$

Spring Properties:

- Federrate (Spring rate): $R = 0.33 \text{ N/mm}$
- (Drahtlänge) (Wire length): $L = 7.1 \text{ mm}$
- (Steigung) (Pitch): $P = \text{mm}$
- (Masse) (Mass): $m = 0.044 \text{ g}$

Three views of the spring are shown: a side view with dimensions, a top view, and two end views.

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	☒
				n und De, Di	☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	☐
				L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ☐					

RD-03021