der federnden Windungen		4			und gesch		edet
	nt = 14.5		0	_l nac	sige Abweich ch EN 15800 ütegrad		DIN 2096
gsrichtung	rechts (1 1	De, D	1	2	3	0
en der Federenden	nicht 🎗 innen (aussen (F1 F2 e1 e2	0 0	Ø O Ø Ø	0 0	0 0
/eg (Hub)		$\dashv \vdash$	d				
Lastspielfrequenz Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt Ospitzenlos geschliffen Spitzenlos geschliffen			a) wer	jungsausgleich nn eine Federkraft und die zuge- ge Länge vorgeschrieben sind		durch:	0
					Federkraft, die zugehörige .0 vorgeschrieben sind		Ø
Feder kugelgestrahlt Oberflächenschutz :			gehö	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind De, Di L0, n ui d L0, n ui			
Werkstoff: SH/DH				edern setzen ! • Federn gesetzt	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0		
	Datum Nar Bearb. Gepr. Norm	ne	Dru	 uckfeder			
	ZILL	= EDERN	D-(01619			
_		Bearb. Gepr. Norm	Bearb. Gepr. Norm	Bearb. Gepr. Norm ZILLER D-0	Bearb. Gepr. Norm Druckfeder D-01619	Bearb. Gepr. Norm Druckfeder D-01619	Bearb. Gepr. Norm Druckfeder D-01619