

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	○	☒
L ₀	○	☒ ○
F1	○	☒ ○
F2	○	○ ○
e1	○	☒ ○
e2	○	☒ ○
d		
11	Fertigungsausgleich	durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L ₀	○
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L ₀ vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	○
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L ₀ , n und d	○
	L ₀ , n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L ₀	
Prüffedern setzen !	○	
übrige Federn gesetzt	ungesetzt	liefern

D-01224