

Form 1. Federenden angelegt ⊗ und geschliffen				Form 2. Federenden ○ angelegt		Form 3. Federenden ○ angelegt, geschmiedet und geschliffen																																																															
1	Anzahl der federnden Windungen	n = 8.5		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="5" style="text-align: center;">Zulässige Abweichungen nach EN 15800</th> </tr> <tr> <th colspan="5" style="text-align: center;">Gütegrad</th> </tr> <tr> <th></th> <th style="width: 15%;">1</th> <th style="width: 15%;">2</th> <th style="width: 15%;">3</th> <th style="width: 15%;">DIN 2096</th> </tr> <tr> <td>De, Di</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>L0</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>F1</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>F2</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>e1</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>e2</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">⊗</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td colspan="4"></td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">11</td> <td style="width: 75%;">Fertigungsausgleich</td> <td style="width: 20%;">durch:</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"></td> <td>a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind</td> <td>L0 ○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind</td> <td>n und d ⊗</td> </tr> <tr> <td>n und De, Di ○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind</td> <td>L0, n und d ○</td> </tr> <tr> <td>L0, n und De, Di ○</td> </tr> </table>				Zulässige Abweichungen nach EN 15800					Gütegrad						1	2	3	DIN 2096	De, Di	○	⊗	○	○	L0	○	⊗	○	○	F1	○	⊗	○	○	F2	○	○	○	○	e1	○	⊗	○	○	e2	○	⊗	○	○	d					11	Fertigungsausgleich	durch:		a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ○	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ⊗	n und De, Di ○	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ○	L0, n und De, Di ○
Zulässige Abweichungen nach EN 15800																																																																					
Gütegrad																																																																					
	1	2	3					DIN 2096																																																													
De, Di	○	⊗	○					○																																																													
L0	○	⊗	○	○																																																																	
F1	○	⊗	○	○																																																																	
F2	○	○	○	○																																																																	
e1	○	⊗	○	○																																																																	
e2	○	⊗	○	○																																																																	
d																																																																					
11	Fertigungsausgleich	durch:																																																																			
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ○																																																																			
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ⊗																																																																			
		n und De, Di ○																																																																			
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ○																																																																				
	L0, n und De, Di ○																																																																				
2	Windungsrichtung	rechts links	⊗ ○																																																																		
3	Entgraten der Federenden	nicht innen aussen	⊗ ○ ○																																																																		
4	Arbeitsweg (Hub)																																																																				
5	Lastspielfrequenz																																																																				
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C																																																																				
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen gewalzt spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt	⊗ ○ ○ ○																																																																		
8	Oberflächenschutz :																																																																				
9	Werkstoff: 1.4310																																																																				

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						RD-101204	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			