

Form 1. Federenden angelegt
○ und geschliffen

Form 2. Federenden
angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
De, Di	○	⊗
L0	○	⊗
F1	○	⊗
F2	○	○
e1	○	⊗
e2	○	○
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

- a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L0 ○
- b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und d ⊗
n und De, Di ○
- c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind L0, n und d ○
L0, n und De, Di ○

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !

übrige Federn gesetzt ○

ungesetzt ○ liefern

Druckfeder

RD-03014