

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	☐	☒ ☐
L₀	☐	☒ ☐
F₁	☐	☒ ☐
F₂	☐	☐
e₁	☐	☒ ☐
e₂	☐	☒ ☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

- a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L₀ ☐
- b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L₀ vorgeschrieben sind n und d ☒
n und De, Di ☐
- c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind L₀, n und d ☐
L₀, n und De, Di ☐

12 Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! Federn dürfen länger sein als L₀

übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern

RD-03010