

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	☐	☒	☐	☐
L0	☐	☒	☐	☐
F1	☐	☒	☐	☐
F2	☐	☐	☐	☐
e1	☐	☒	☐	☐
e2	☐	☒	☐	☐
d				

11 Fertigungsausgleich durch:

a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐
	L0, n und De, Di	☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !
 übrige Federn gesetzt ☐
 ungesetzt ☐ liefern

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						RD-50061	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			