

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	○	⊗ ○
L0	○	⊗ ○
F1	○	⊗ ○
F2	○	○ ○
e1	○	⊗ ○
e2	○	⊗ ○
d		
11	Fertigungsausgleich	durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗
	n und De, Di	○
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○
	L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern	

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						RD-50049	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			