

Form 1. Federenden angelegt
○ und geschliffen

Form 2. Federenden
angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

		Zulässige Abweichungen nach EN 15800			DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
	d				
11	Fertigungsausgleich				durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d			⊗
		n und De, Di			○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d			○
		L0, n und De, Di			○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen !				
	übrige Federn gesetzt	○			
	ungesetzt	○ liefern			

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								RD-03005-02	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					