

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	und gemessen				
10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
	1	2	3		
De, Di	○	⊗	○	○	
L0	○	⊗	○	○	
F1	○	⊗	○	○	
F2	○	○	○	○	
e1	○	⊗	○	○	
e2	○	⊗	○	○	
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			○	
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗			
	n und De, Di	○			
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○			
	L0, n und De, Di	○			
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	○ ○ liefern				

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								RD-32040	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					