

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
Gütegrad	1	2	3	
De, Di	☐	☒	☐	☐
L0	☐	☒	☐	☐
F1	☐	☒	☐	☐
F2	☐	☐	☐	☐
e1	☐	☒	☐	☐
e2	☐	☒	☐	☐
d				
11	Fertigungsausgleich	durch:		
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐		
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒		
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	n und De, Di	☐		
	L0, n und d	☐		
	L0, n und De, Di	☐		
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0			
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	☐ liefern			

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						RD-32035	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			