

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 4.65 \pm 0.3$
- Mean diameter: $(Dm = 4.4)$
- Inner diameter: $(Di = 4.15)$
- Wire diameter: $d = 0.25$
- Free length: $L_0 = 4.4 \pm$
- Coiled length: $Ln = 2.12$
- Coil length: $(Lc =)$
- End view dimensions: $e1 =$, $e2 =$, $d = 0.25$, ≤ 3.8
- Material properties:
 - Federrate (Spring rate): $R = 0.12 \text{ N/mm}$
 - (Drahtlänge) (Wire length): $L = 4.3 \text{ mm}$
 - (Steigung) (Pitch): $P = \text{mm}$
 - (Masse) (Mass): $m = 0.029 \text{ g}$
- Force and torque values:
 - $F_n = 0.27$
 - $F_c =$
 - $Tau_n =$
 - $Tau_c =$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
1	2	3
De, Di	☐	☒ ☐
L0	☐	☒ ☐
F1	☐	☒ ☐
F2	☐	☐
e1	☐	☒ ☐
e2	☐	☒ ☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐
	L0, n und De, Di	☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !
☐ übrige Federn gesetzt
☐ ungesetzt liefern

RD-02526-00