

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 2.75 \pm 0.15$
- Mean diameter: $(Dm = 2.5)$
- Inner diameter: $(Di = 2.25)$
- Wire diameter: $d = 0.25$
- Free length: $L_0 = 22.9 \pm$
- Coiled length: $Ln = 6.81$
- Coiled length (Lc =)
- End view dimensions: $e1 =$, $e2 =$, $d = 0.25$, ≤ 1.9
- Material properties:
 - Federrate (Spring rate): $R = 0.12 \text{ N/mm}$
 - (Drahtlänge) (Wire length): $L = 16.1 \text{ mm}$
 - (Steigung) (Pitch): $P = \text{mm}$
 - (Masse) (Mass): $m = 0.062 \text{ g}$
- Force and deflection: $F_n = 1.95$, $F_c =$, $\text{Tau } n =$, $\text{Tau } c =$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ○					
ungesetzt ○ liefern					

RD-02520